

Presseinformation

HÖRMANN Intralogistics erweitert Automatisierung für Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH in Plößberg

Die HÖRMANN Intralogistics GmbH setzt ihre langjährige Zusammenarbeit mit der Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH fort und freut sich, einen weiteren Folgeauftrag zur Erweiterung der Automatisierung am Standort Plößberg bekanntzugeben. Bereits in den Jahren 2010 und 2015 baute HÖRMANN für den Kunden jeweils ein 5-gassiges Fertigwaren-Hochregallager sowie ein 3-gassiges Rohwaren-Hochregallager, die mit dem HiLIS-Lagerverwaltungssystem und einer umfassenden Anlagensvisualisierung ausgestattet wurden. Nun wird der Automatisierungsgrad mit dem Einsatz mobiler Roboter weiter erhöht.



Abbildung 1: mobiler Roboter SAFELOG X1 Spin

Erweiterung der hochmodernen Lagerlösung

Das neue Projekt umfasst die Automatisierung des Palettentransports zwischen verschiedenen Picking-Zonen, einem neuen Pufferlager sowie dem bestehenden Hochregallager mittels zwölf fahrerloser Transportfahrzeuge (FTF) des Robotik-Pioniers SAFELOG. Damit werden die Logistikprozesse weiter optimiert und beschleunigt. Besonders hervorzuheben ist die nahtlose Integration der neuen Systeme in die bestehende Infrastruktur, die bereits seit Jahren zuverlässig mit dem HiLIS-Steuerungssystem von HÖRMANN läuft.

Durch die mobile Roboterlösung wird die Effizienz gesteigert, indem die Transporte vollautomatisch abgewickelt werden. Die mobilen Roboter sorgen für den Transport von Paletten zwischen den verschiedenen Lagerbereichen sowie für die Anbindung an die

Produktionsstationen, sodass die innerbetrieblichen Abläufe deutlich beschleunigt und vereinfacht werden.

Lieferumfang:

- ◆ 12 mobile Roboter SAFELOG X1 spin (Tragkraft 1.200 kg)
- ◆ Induktives Lademanagement
- ◆ Lagerbereich von 575 Stellplätze für EU-Paletten
- ◆ 75 Stellplätze für Picking Prozesse
- ◆ Anbindung des bestehenden Hörmann HRL & Anpassung bestehendes HiLIS WMS
- ◆ 2 PALOMAT® Palettenmagazine für automatisches Leerpaletten Handling

Flexibilität und Präzision durch mobile Roboter

Die mobilen Roboter vom Typ SAFELOG „X1 spin“ übernehmen den automatisierten Palettentransport und bieten dabei maximale Flexibilität. Mit einer Tragkraft von bis zu 1200 kg und einer 360°-Drehfunktion ermöglichen sie einen präzisen Materialfluss selbst in engen Lagerumgebungen. Ein SAFELOG - Pick-by-Light-System unterstützt die Kommissionierung, sodass die Arbeitsprozesse optimal und fehlerarm gesteuert werden. Die Integration dieser modernen Technik macht die Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH erneut zu einem Vorreiter in der Wellpappenbranche, insbesondere was die Automatisierung von Lager- und Logistikprozessen betrifft.

Materialfluss im Detail

Ist eine Palette im Hochregallager ein- oder auszulagern, so transportieren die mobilen Roboter diese an einer Auf- und Abnahmeposition an einem Rollenförderer selbstständig an und ab. An einer anderen Position sammeln die Fahrzeuge leere Paletten in einem PALOMAT®-Palettenmagazin, welches mit Lichtsensorik zur Füllstanderkennung ausgestattet ist. Außerdem führen weitere Wege zu Warenein- und ausgangs-Stationen mit Stellplätzen für Artikelrein- oder Mischpaletten. Mittig befindet sich ein großzügig berechnetes Pufferlager, welches die Roboter zum Sortieren und Sequenzieren nutzen.

Das Familienunternehmen als Branchenvorreiter

Die Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH, ein familiengeführtes Unternehmen, bietet ein breites Produktspektrum – von attraktiv bedruckten Konsumgüterverpackungen bis hin zu Schwerlast- und Transportverpackungen. Am Standort Plößberg konnte HÖRMANN Intralogistics bereits in der Vergangenheit die Lagerkapazitäten durch ein neues Hochregallager sowie Rohwarenlager maximieren und diesen Bereich in einem zweiten Bauschritt erfolgreich erweitern. Mit dieser hochmodernen und vollautomatischen Lagerhaltung hat sich das Unternehmen als Pionier in der Wellpappenindustrie etabliert.

HÖRMANN Intralogistics
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. +49 (0)89/14 98 98-0
info@hoermann-logistik.de

in **f** **@** **□**

Pressekontakt:
Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor, AT
Tel: +43(0)4282 20570
a.sachs@marketing-extern.com

Marketingkontakt:
Nina Maresch
M: +49 160 595 1775
nina.maresch@hoermann-logistik.de

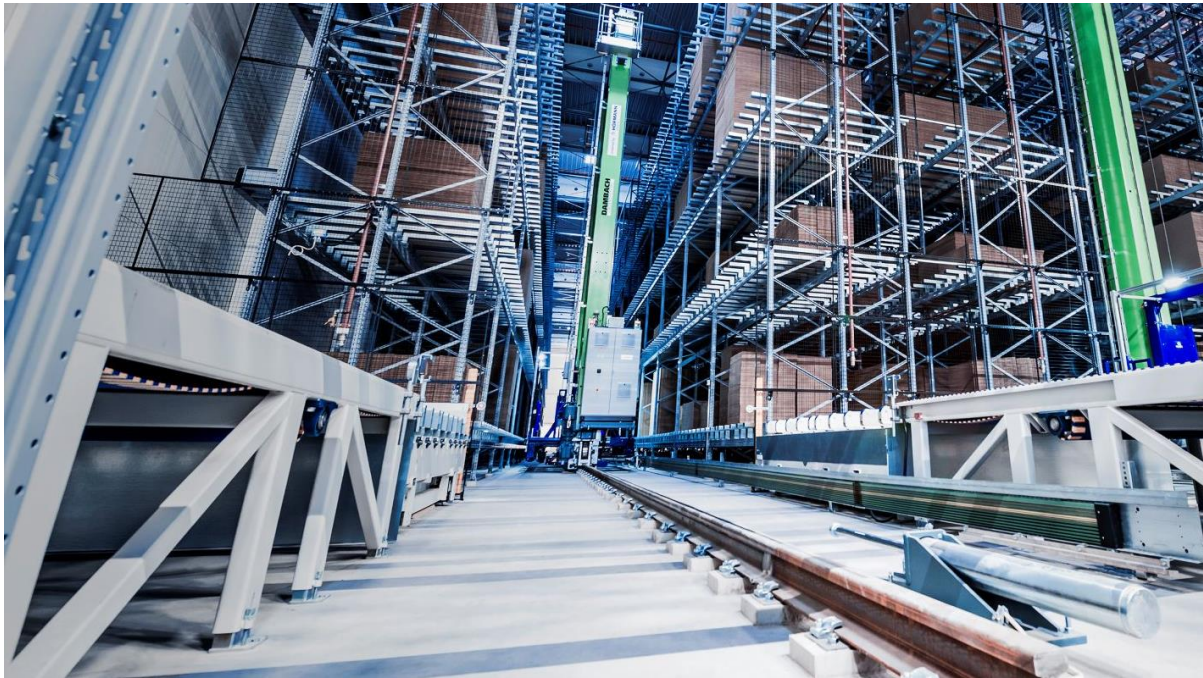


Abbildung 2 Liebensteiner Hochregallager

Mit der fortlaufenden Automatisierung der Intralogistik setzt die Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH weiterhin auf eine nachhaltige und effiziente Produktionsstrategie. HÖRMANN Intralogistics freut sich, das Familienunternehmen mit seiner hochmodernen Technologie wieder zu unterstützen und zur Steigerung des Automatisierungsgrades maßgeblich beizutragen.

Über HÖRMANN Intralogistics:

Die HÖRMANN Intralogistics ist ein führender Anbieter für innovative und maßgeschneiderte Logistiklösungen. Mit einem umfassenden Portfolio an Dienstleistungen und Technologien unterstützt das Unternehmen seine Kunden weltweit bei der Optimierung ihrer Logistikprozesse und der Steigerung ihrer Effizienz.

Die SAFELOG GmbH mit Sitz in Markt Schwaben bei München ist ein führender softwarebasierter Anbieter für die Entwicklung und intelligente Verknüpfung innovativer Logistiksysteme. Das Portfolio umfasst Hard- und Softwarelösungen für patentierte, intuitiv bedienbare Kommissionieranlagen sowie mehrere Modelle mobiler Transportroboter (AGV). Das Herzstück der mobilen Roboter ist die hochflexible agentenbasierte Steuerungssoftware mit Schwarmintelligenz ohne übergeordneten Leitstand.

HÖRMANN Intralogistics
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. +49 (0)89/14 98 98-0
info@hoermann-logistik.de

in f @

Pressekontakt:
Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor, AT
Tel: +43(0)4282 20570
a.sachs@marketing-extern.com

Marketingkontakt:
Nina Maresch
M: +49 160 595 1775
nina.maresch@hoermann-logistik.de